



کاتالوگ صنعت فولاد
Steel Industry

Atiq Refractories Company

شرکت کیمیاکاران عتیق



Introduction

Atiq refractories company has gained its position in the refractory industry of the country due to its valuable and successful experiences over the past 30 years in the refractory field, highly skilled staff, and conformity to the highest standard quality requirements. Our company, located in Razi Industrial Town, Isfahan province, produces all kinds of refractory materials used in steel, cement, oil, petrochemical, and other industries by taking advantage of the knowledge and scientific perspective of our qualified technicians and experts.

معرفی

شرکت کیمیا کاران عتیق مفتخر است با بهره‌گیری از تجربیات ارزشمند و موفق ۳۰ ساله گذشته در صنعت دیرگداز کشور و با در اختیار داشتن متخصصین و کارشناسان و با رعایت استانداردهای کیفی، جایگاه خود را در صنعت دیرگداز کشور کسب نموده است. این مجموعه با استفاده از دانش و نگاه علمی متخصصان این صنعت با هدف تولید انواع مواد نسوز مصرفی در صنایع فولاد، سیمان، نفت، پتروشیمی و... با ارائه خدمات پس از فروش متناسب با نیاز مشتری، در شهرک صنعتی رازی واقع در استان اصفهان در حال فعالیت می باشد.

اهداف

- ۱- تامین نیازهای مواد ویژه دیرگداز جهت صادرات و ارزآوری
- ۲- کاهش واردات محصولات نسوز و جلوگیری از خروج ارز از کشور و حمایت از تولید داخلی
- ۳- ایجاد فضای رقابتی با شرکت‌های مطرح در صنعت نسوز
- ۴- مطالعه و تحقیق جهت دستیابی به دانش فنی فرآورده‌های نسوز جدید و کارآمد مطابق نیاز روزافزون مصرف کنندگان
- ۵- تقویت توان مهندسی شرکت به منظور پاسخگویی و بهبود مستمر کیفیت محصولات
- ۶- طرح توسعه و تکمیل خطوط تولید جهت تولید محصولات خاص

Objectives

- 1- Supplying the demands of special refractory materials in order to export and help the country's economy.
- 2- Reducing the imported refractory materials to support domestic productions.
- 3- Establishing a competitive environment with prominent companies in the refractory industry.
- 4- Study and research to obtain the know-how of new refractory products according to the ever-growing demands of our customers.
- 5- Enhancing the company's engineering capability to improve the quality of products continuously.
- 6- Development and completion plan of production lines to manufacture special products.



واحد تحقیق و توسعه شرکت

واحد تحقیق و توسعه این شرکت با بهره‌گیری از نیروهای متخصص و دانشگاهی و همچنین تجهیزات آزمایشگاهی مجهز در جهت طراحی، مهندسی و توسعه محصولات و فرآیندهای جدید در راستای رفع نیازها و انتظارات مشتریان محترم در صنایع مختلف فعالیت می‌کند.

از وظایف اصلی این واحد بعنوان بخش نوآور سازمان می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- توسعه محصولات جدید بمنظور تکمیل سبد محصولات شرکت
- بهبود مستمر کیفیت و خواص محصولات در کنار کاهش هزینه‌ها از طریق ارائه فرمولاسیون‌های جدید
- ایجاد ارتباط و تعامل سازنده با مراکز پژوهشی و دانشگاهی بمنظور تبادل اطلاعات علمی و فنی و همچنین حمایت از ایده‌ها و تحقیقات دانشگاهی
- نظارت مستمر بر واحد کنترل کیفی (QC) بمنظور کنترل مواد اولیه ورودی و حصول اطمینان از کیفیت سفارش‌های ارسالی برای مشتریان محترم

Research and Development Center

The research and development center of Atiq refractories Company takes advantage of well-educated and expert research staff and a well-equipped refractory laboratory to design, consult and develop new products and processes to meet the demand and expectations of customers in various industries.

As an innovative part of the organization, this center is primarily responsible for:

- Developing new products to complete the company's product portfolio
- Providing new formulations to improve product quality and properties while reducing costs
- Interacting constructively with research and academic institutions to exchange scientific and technical information and promote innovative ideas
- Monitoring the quality control unit (QC) to ensure the quality of incoming raw materials and orders sent to our customers



Products

Other

- Raw Olivine
- Calcined Olivine
- EBT Sand
- Isotherm Powder
- Steel & Metal Fiber
- Anchor

Shaped Refractory

- Slide Gate
- Nozzle
- Well Block
- Precast

- Alumina
- Magnesia

- Tundish Nozzle
- Ladle Nozzle

- Ladle Well Block
- Tundish Well Block

Unshaped Refractory (Monolithic)

- Ramming Ref.
- Gunning Ref.
- Castable Ref.
- Mortars

- Alumina
- Magnesia
- Doloma
- Alumina
- Magnesia
- Tundish Plaster
- Alumina
- Abrasion Resistance
- Insulating
- Alumina
- Magnesia
- Green Mor.
- Grey Mor.

Technical Information

Refractory Castables and Gunnings

Grade	Chemical Analysis			Temp. Limit of App.	C.C.S @ 1300 °C	Mixing water	B.D	Application Method	Grain Size
	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO						
	Min%	Max%	Max%	°C	kg/cm ²	l/100 kg	g/cm ³		mm
Kimia Cast A45	43	6.5	12	1200	300	18	2.1	C&T&G *	0-5
Kimia Cast A55	53	6.5	12	1300	300	18	2.2	C&T&G	0-5
Kimia Cast A55LF	53	2	8	1400	400	11	2.2	C&T&G	0-5
Kimia Cast A60	58	2	8	1450	400	11	2.3	C&T&G	0-5
Kimia Cast A65	63	2	8	1500	400	11	2.4	C&T&G	0-5
Kimia Cast A70	68	2	3.5	1600	500	11	2.5	C&T&G	0-5
Kimia Cast A75	73	2	3.5	1650	500	11	2.5	C&T&G	0-5
Kimia Cast A80	78	2	3.5	1700	500	11	2.6	C&T	0-5
Kimia Cast A80LC	78	2	2.5	1700	700	8	2.6	C&T	0-5
Kimia Cast A85	83	1.5	3.5	1750	500	11	2.7	C&T	0-5
Kimia Cast A85LC	83	1.5	2.5	1750	700	8	2.7	C&T	0-5
Kimia Cast A90	88	1	3.5	1800	600	10	2.8	C&T	0-5
Kimia Cast A90LC	88	1	2.5	1800	800	8	2.8	C&T	0-5
Kimia Cast A94	93	1	3.5	1850	800	10	3	C&T	0-5

* C: Casting T: Trowelling G: Gunning

Technical Information

Magnesia Ramming & Tundish Plaster

Grade	Chemical Analysis			B.D (g/cm ³)	Apparent Porosity Vol %	Temp. Limit of Application (°C)	Time. Limit of Application Min
	MgO	SiO ₂	Fe ₂ O ₃				
	%	%	Max %				
Kimia Coat G1	85±2	5±3	2	1.8-2.0	35-45	1750	760
Kimia Coat G2	80±3	10±3	2.5	1.7-1.9	35-45	1650	540
Kimia Coat G3	75±5	15±3	5	1.6-1.8	35-45	1650	360
Kimia Coat G4	60±5	25±3	7	1.5-1.7	35-45	1650	180
Kimia Coat G5	50±5	30±3	8	1.4-1.6	35-45	1650	120

Green & Grey Mortars

Grade	Chemical Analysis						
	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	MgO	SiO ₂	Cr ₂ O ₃	C	LOI
	%	%	%	%	%	%	%
Green Mortar	75-80	1-1.5	1-2	15-20	5-6	1-1.5	2-3
Grey Mortar	75-80	1-1.5	1-2	15-20	1-1.5	4-5	5-7

Technical Information

Abrasion Resistance Castables

Grade	Chemical Analysis					Tem. Limit of App. °C	C.C.S @ 110 °C kg/cm ²	Application Method	Grain Size mm	Description & Application
	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	SiC	CaO					
	%	%	%	%	%					
Kimia Wear S70	2	68	0.5	0	18	200	300	C&T&G*	0-3&0-5	Ducts, Risers, Pipes, Walls
Kimia Wear A30	32	38	1.5	0	18	400	400	C&T&G	0-3&0-5	Body of Mills, Ducts, Pipes
Kimia Wear AK55/10	53	7	1	10	18	400	400	C&T&G	0-3&0-5	With more abrasion resistant for places with crossing the powder applications: body of mills, ducts, pipes
Kimia Wear A50 HT	50	40	1.5	0	5	1100	400	C&T&G	0-3&0-5	Cyclon Walls, Cone Section• Feed Pipes, Culciner,Riser, Cooler Walls, Ducts
Kimia Wear AK75/10HT	74	7	1	10	5	1400	400	C&T&G	0-3&0-5	Cyclon Walls, Cone Section• Feed Pipes, Culciner, Riser, Ducts, Cooler Walls, Cyclon Roofs, Inlet Zone of Furnaces
Kimia Wear K65	2	12	1	65	18	400	500	C&T	0-3&0-5	Applications in sever wear areas: floor of mills
Kimia Wear K75 HT	18	1	0.5	73	5	1200	500	C&T	0-3&0-5	Applications in sever wear areas :cyclon walls, cone section• feed pipes, culciner, riser, cooler walls, cyclon roofs, inlet zone of furnaces

* C: Casting T: Trowelling G: Gunning

Mortars

Grade	Chemical Analysis			Temp. Limit of App. °C	B.D g/cm ³	Grain Size mm	Description & Application
	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO				
	Min%	Max%	Max%				
Kimia Mor A40	38	2.5	2	1400	2.1	0-0/4	General Applications Up to 1400°C
Kimia Mor A70	67	2	2	1700	2.5	0-0/4	General Applications Up to 1700°C

Technical Information

EBT Sand

Grade	Chemical Analysis						B.D	Grain Size	Description & Application
	MgO	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	LOI			
	%	Max%	Max%	Max%	Max%	%	g/cm ³	mm	
EBT Sand	50±3	1	39	8.5	1.5	2.5	1.7	2-6 & 3-8	Tap Hole Filler in Electric Arc Furnace

Ladle Well block

Grade	Chemical Analysis					B.D	C.C.S @ 110 °C	C.C.S @ 1300 °C
	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	K ₂ O+Na ₂ O			
	%	%	%	%	%	g/cm ³	kg/cm ²	kg/cm ²
Ladle Well block 1QC & 2QC	83-85	1-2	2.5-3.5	7-10	<1	2.7-2.8	500-700	700-1000
Ladle Well block 1QC & 2QC	90-92	<1	2.5-3.5	3-6	<1	2.8-2.9	500-700	800-1100

Atiq Refractories Company is a producer of all kinds of ladle, purge plug and tundish well blocks, ladle and tundish nozzles, slide gates and precasts in the analysis desired by the respected consumers.



صفحه دریچه کشویی
Slide Gate



ول بلوک پاتیل و پروس پلاگ
Ladle Well block and Purge Plug



نازل تاندیش
Tundish Nozzle



انواع نازل پاتیل
Ladle Nozzles



انواع نیدل
Steel Fiber



انواع ول بلوک تاندیش
Tundish Well blocks



انواع نیم نازل
Ladle Shroud



آجرها و قطعات ویژه ریختنی
Precasts

Atiq Refractories Company is a producer of all kinds of alumina, magnesia and tundish mix, insulation, abrasion resistance and all kinds of mortars in the analysis desired by the respected consumers.



جرم‌های آلومینایی پیشرفته
Advanced Alumina Castable



انواع ملات‌ها
Mortars



انواع جرم‌های پاششی
Gunning Mix



ماسه مجرای EBT
EBT Sand



انواع جرم‌های ضدسایش
Abrasion Resistance Castable



انواع جرم‌های عایق
Insulating Castable



انواع جرم‌های آلومینا بالا
High Alumina Castable



انواع جرم‌های روکش تاندیش
Tundish Plaster

آدرس دفتر: اصفهان - خیابان سهروردی - خیابان باغ زیار - مجتمع آبتین - واحد ۱ و ۲

آدرس کارخانه: اصفهان - شهرک صنعتی رازی - فاز سوم - میدان نوآوران - بلوار فن آوران حدفاصل خیابان های کیمیا و عتیق

Office: Unit 1 & 2, Abtin Building, Baghziar st, Sohrevardi Ave, ESFAHAN, IRAN

Factory: Atiq st, Fanavaran Blvd, Noavaran sq, Razi Industrial Town, ESFAHAN, IRAN

Tel: +98-3137778135

شماره تماس دفتر:



+989139114626

+98-3137779396



+989139114626

+989132276693

تلفن همراه فروش:



Atiq-refractory

Fax: +98-3137778136

شماره فکس دفتر:



Atiq Refractories Co.

+98-3153308006-7

شماره تماس کارخانه:

Website: WWW.Atiq-refractory.ir

